Datenblatt

Qu4541

DIN EN 10088-3/5 1.4541 X6CrNiTi18-10; AISI 321; W.- Nr.: 1.4541

Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie, Genussmittel, Film-und Fotoindustrie sowie für Gebrauchsgegenstände im Haushalt; Kraftwerksbau.
Durch die Ti-Legierung ist die Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auch im geschweißten Zustand gesichert.

Empfohlen für

1.4541

Nacharbeit

Materialtypisch

Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti
0,08	1,00	2,00	0,045	0,015	18,0	10,5	0,40

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	MPa	190
Zugfestigkeit Rm	MPa	500
Dehnung A (Lo = 5do)	%	30
Härte unbehandelt	HB	215

Lieferform:

Laserschweißdraht
Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen
Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt.
Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.